

RTP 131

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Talc

总体

填料/增强材料	• 滑石填料, 10% 填料按重量
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	0.980	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.2 到 1.6	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2550	MPa	ASTM D638
抗张强度	33.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	2140	MPa	ASTM D790
弯曲强度	49.0	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	60.0	°C	ASTM D648

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	1.50 mm, Values per RTP Company testing.	HB	UL 94

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	10	%

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32.2 到 65.6	°C
注塑温度	68.9 到 103	MPa